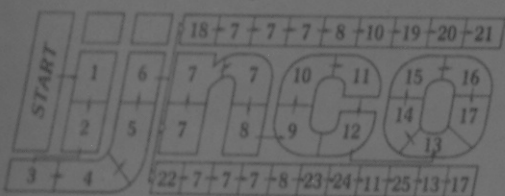


Het Lijnco formulierenspel

Lijnco is een drukkerij die zich gespecialiseerd heeft in het maken van kettingsformulieren en het ontwikkelen van formulierensystemen. Zij heeft met dit spel de bedoeling u en uw kinderen een stuk amusement te bieden, waarbij u tevens op een plezierige manier wegwijs wordt gemaakt in de wereld van Lijnco. Lijnco presenteert met dit spel haar mogelijkheden. Het spel is geheel in eigen huis vervaardigd. Spelenderwijs wordt de produktie en het gebruik van 3 verschillende soorten formulieren gevolgd. Daarbij zal duidelijk worden dat het kiezen van het juiste soort formulier belangrijke voordelen oplevert voor de gebruiker.

Onderstaand worden de in het spel gebruikte begrippen nader omschreven. De nummers verwijzen naar de plaats waar een begrip in het spel voorkomt (zie afbeelding).



1 Adviseur

Zodra een klant te kennen geeft dat hij formulieren nodig heeft, zal een adviseur van Lijnco hem bezoeken, om de wensen van de klant en de mogelijkheden van Lijnco met elkaar in overeenstemming te brengen. De klant maakt tijdens dit bezoek samen met de adviseur, een ruw ontwerp van het formulier.

2 Ontwerpen

De adviseur geeft vervolgens alle noodzakelijke gegevens door aan de ontwerpafdeling van Lijnco (afdeling lay-out). Aan de hand hiervan kan men een zeer gedetailleerd ontwerp maken, dat op de repro-afdeling gebruikt wordt voor het vervaardigen van een model.

3 Repro

De repro-afdeling maakt, met behulp van de modernste apparatuur, films van het ontwerp. Met de films brengt men alle gegevens over op een model (zie drukproef). De drukproef geeft exact weer hoe het formulier eruit komt te zien en wordt daarna ter controle naar de klant gestuurd.

4 Drukproef akkoord

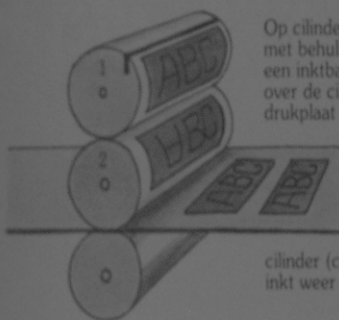
De klant bekijkt de drukproef zeer nauwkeurig, waarna hij eventuele korrekties aangeeft. Zijn er korrekties, dan wordt er een nieuw model gemaakt. Is het model geheel naar wens, dan tekent de klant de drukproef voor akkoord. De voor akkoord getekende drukproef is voor de platenmakerij het sein om over te gaan tot het vervaardigen van de drukplaten.

5 Drukplaten maken

Een drukplaat of offsetplaat is een plaat die, wanneer hij op een drukpers is gemonteerd, ervoor zorgt dat er een afdruk op het papier komt. Een drukplaat wordt gemaakt door een lichtgevoelige plaat met behulp van de voor het model vervaardigde films te belichten. Voor iedere te drukken kleur maakt men apart een plaat. Wanneer de drukplaten gereed zijn gaan ze naar de drukkerij en kan het eigenlijke drukken beginnen.

6 Drukkerij

De zojuist gereedgekomen drukplaten monteert men in de drukkerij om de cilinder (cilinder 1, zie afbeelding) van een drukstel.



Op cilinder 1 wordt inkt aangebracht met behulp van rollen die eerst door een inktbak draaien en vervolgens over de cilinder rollen. Op de drukplaat blijft alleen inkt achter

op de plaatsen die met behulp van de film belicht zijn geweest. De inkt wordt overgebracht op een andere

cilinder (cilinder 2) welke tenslotte de inkt weer afdrukt op het papier.

formulierenspel

Algemeen Lijnc kettingformulier

7 Drukkeur

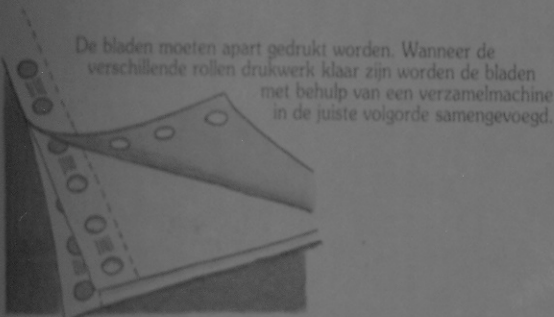
Voor iedere kleur is er een drukstel nodig. Wanneer de klant niet wil volstaan met een eenvoudig formulier met één kleurtje, maar een mooi formulier met meer kleuren wil hebben, heeft men een pers nodig met meerdere drukstellen. Bij Lijnc zijn er zelfs persen met 5 drukstellen. Met deze machines kunnen in één drukgang dus 5 kleuren op het formulier aangebracht worden, naar keuze op voor- of achterzijde.

8 Foliedruk

Wanneer de klant het nodig vindt het formulier een hogere attentiewaarde mee te geven, kan hij besluiten naast alle drukkleuren ook nog folie (bijv. goud of zilver) op het formulier te laten drukken. Dit gebeurt op een speciaal daarvoor ontwikkelde pers.

9 Verzamelmachine

Een meervoudig formulier is een formulier dat uit meer bladen bestaat (zie afbeelding), zodat de gebruiker de beschikking heeft over 1 of meerdere kopieën.



10 Lijnc-Card*

Lijnc fabriceert plastic cards in eigen huis. Deze cards kunnen bij Lijnc op de formulieren worden bevestigd (bijv. een lidmaatschapskaart) en kunnen bij de klant (of bij Lijnc) rechtstreeks door de computer worden geprint. Na de uiteindelijke verzending kan de Lijnc-Card door de ontvanger zonder moeite en onbeschadigd van het formulier worden gehaald.

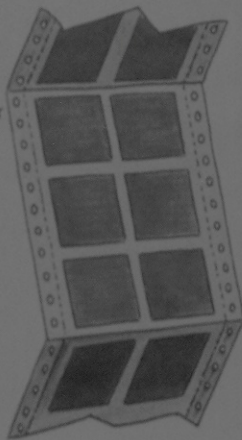
11 Expeditie

De gereedgekomen formulieren ondergaan een grondige controle, alvorens de expeditie afdeling de verzending naar de klant verzorgt. Omdat Lijnc zich naast het drukken van formulieren vooral bezighoudt met het ontwikkelen van efficiënte formuliersystemen, is expeditie niet de laatste fase van het spel.

Lijnc onderzoekt reeds jaren hoe de gebruiker met het formulier werkt. Daardoor is zij in staat geweest systemen te ontwikkelen die voor de gebruiker arbeids- en dus kostenbesparend zijn. Om de speler de besparende factoren te tonen zijn twee van deze systemen in het spel verwerkt; het Lijnc-Mailsystem en de Lijnc-Mailer. Beide systemen worden later in deze tekst nog uiteengezet; allereerst echter wordt omschreven welke handelingen de gebruiker moet verrichten om een Lijnc kettingformulier te printen en te verzenden. (bijv. een faktuur die naar bepaalde afnemers verzonden moet worden.)

12 Printen

Met een printer worden de gegevens, die de klant met behulp van de computer op het formulier wil aanbrengen, geprint. Een printer is een soort type machine die razendsnel gegevens uit een computer op kettingformulieren kan zetten. Op de afbeelding is te zien dat kettingformulieren allemaal aan elkaar vast zitten en dat ze zowel aan de linker- als aan de rechterkant een rand met gaatjes hebben (de zogenaamde pinfeedrand).



13 Nabewerking

Na het printen zitten de formulieren nog steeds aan elkaar vast en zijn, met de pinfeedranden er aan, nog niet klaar om verzonden te worden. Indien het om een meervoudig formulier gaat, kunnen de verschillende vellen met een separator gesplitst worden. Het scheiden van de formulieren en het verwijderen van de pinfeedranden doet men met een snijmachine of burster (een burster trekt de formulieren van elkaar los). Het resultaat is een keurig verzendklaar formulier.

14 Vouwen

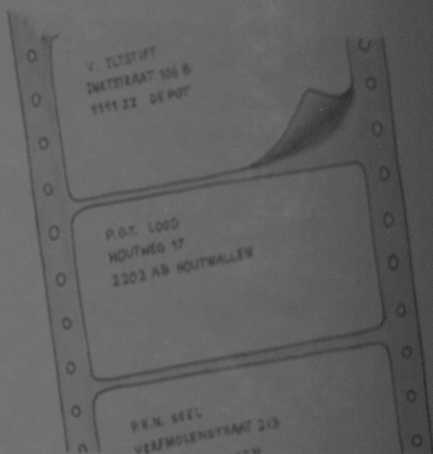
Ieder formulier wordt zo gevouwen, dat het in een envelop past.

15 Enveloppen

Men stopt het gevouwen formulier in een envelop.

16 Adresseren

De envelop wordt voorzien van een adres. Dit gaat erg gemakkelijk met de door Lijnc gemaakte etiketten die op een kettingbaan zijn bevestigd, waardoor men met de printer kan adresseren.



17 Verzenden

De laatste handeling van de klant is dat hij de enveloppen naar de P.T.T. brengt.

Lijnc-Snelcircuit*

Wanneer een klant is vergeten de formulieren op tijd te bestellen, dan brengt het snelcircuit uitkomst. Het snelcircuit houdt in dat de formulieren uiterlijk 5 dagen nadat de drukproef is goedgekeurd worden geleverd. De drukproef is 3 dagen, nadat de opdracht is gegeven, klaar.

18 Lijnc-Mailsystem*

Eén van de kostenbesparende systemen die Lijnc heeft ontwikkeld, is het Lijnc-Mailsystem. Dit is een methode waarbij het formulier en de envelop naast elkaar worden gedrukt en in één arbeidsgang verwerkt worden tot envelop met inhoud.

Op de manier als onder punt 7, 8 en 10 staat omschreven, worden de drukkleuren, folie en Lijnc-Card op het formulier aangebracht, waarna het drukwerk gereed is om geprint en geadresseerd te worden. De uitgebreide automatiseringsafdeling van Lijnc kan indien gewenst het printen en adresseren voor de klant verzorgen.

19 Printen/adresseren

In tegenstelling tot het eerder beschreven kettingformulier hoeft bij het Lijnc-Mailsystem het printen van de formulieren en het adresseren van de envelop niet apart te gebeuren. Het formulier en de envelop worden naast elkaar door de printer gevoerd.

20 Vouwen/Enveloppen

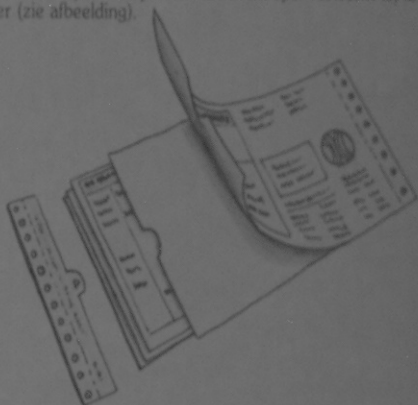
Een machine verwijdert de pinfeedranden en scheidt het geprinte formulier van de daarnaast liggende geadresseerde envelop. Dezelfde speciaal daarvoor bij Lijnc ontwikkelde machine vouwt vervolgens de envelop om het formulier heen, terwijl eventueel ook nog bijkanten toegevoegd kunnen worden. Daar het vouwen en enveloppen in één handeling en bovendien machinaal geschiedt, is het voordeel van dit systeem voor de hand liggend.

21 Verzenden

Lijnc brengt de verzendklare enveloppen logischerwijze ook nog even voor de klant naar de P.T.T.

22 Lijnco-Mailer®

Een ander kostenbesparend systeem dat in dit spel verwerkt is, is de Lijnco-Mailer (zie afbeelding).



Bij een Lijnco-Mailer is het formulier al verpakt in een gesloten envelop, voordat de computer-printer er (in één arbeidsgang en van buiten af) de variabele informatie op aanbrengt. De eenvoudigste samenstelling van een Lijnco-Mailer bestaat uit vier bladen of banen papier - al dan niet met voorgedrukte vaste informatie. Die samenstelling is als volgt: het eerste blad is het schutblad, dat bij de afzender als kopie achterblijft voor controledoeleinden. Hierop drukt de printer alle variabele informatie af.

Plaatselijke carbonisering of neutralisatie zorgt ervoor, dat alleen de adressering doorschijnt op het tweede blad. Dat is het voorblad van de envelop. Blad drie, vervolgens, is de inhoud van de envelop. Dit vel (het eigenlijke te verzenden formulier) is uiteraard weer volledig ingevuld. Het vierde blad tenslotte, is de achterkant van de envelop. De bladen twee en vier zijn rondom gelijmd, zodat een gesloten envelop ontstaat. Daaruit is de inhoud (blad drie, het formuliersysteem) gemakkelijk te verkrijgen: simpelweg door een rand af te scheuren. Door het aanbrengen van een maskering aan de binnenzijden van de envelop is de Lijnco-Mailer "doorkijk-dicht".

23 Verzamelmachine

De verschillende lagen waaruit de mailer bestaat worden eerst gedrukt, zoals omschreven onder punt 7 en 8. De bedrukte bladen moeten vervolgens samengevoegd worden. Dit samenvoegen gebeurt met een zogenaamde mailer-collator (mailer-verzamelmachine).

24 Nummeren

De Mailers kunnen op de mailer-collator tevens voorzien worden van een opeenvolgende nummering. De Lijnco-Mailer is dan helemaal klaar en kan na controle via de expeditie-afdeling (zie punt 11) verzonden worden naar de klant. We volgen verder wederom de handelingen die de gebruiker nog met de Lijnco-mailer moet verrichten.

25 Printen/adresseren

Daar de envelop al om het formulier heengevouwen is vervalt uiteraard het vouwen en envelopperen. Dit bespaart al enorm veel handelingen, maar bovendien kan het printen en adresseren in één keer gebeuren. De voordelen spreken inmiddels voor zich. Rest nog de nabewerking (zie punt 13) en ook dit formulier is weer klaar om verzonden te worden, waarmee de laatste fase van het spel bereikt is.

Kolofon

Idee	: A.L. van Bon, Lijnco B.V.
Lay-out/illustraties	: H. Poutsma, Lijnco B.V.
Zetwerk	: Repro, Lijnco B.V.
Lettertype	: Souvenir
Litho-montage	: Repro, Lijnco B.V.
Druk	: Speciaaldrukkerij Lijnco B.V. en haar dochtermaatschappij Papier Plastic Coating Groningen B.V.